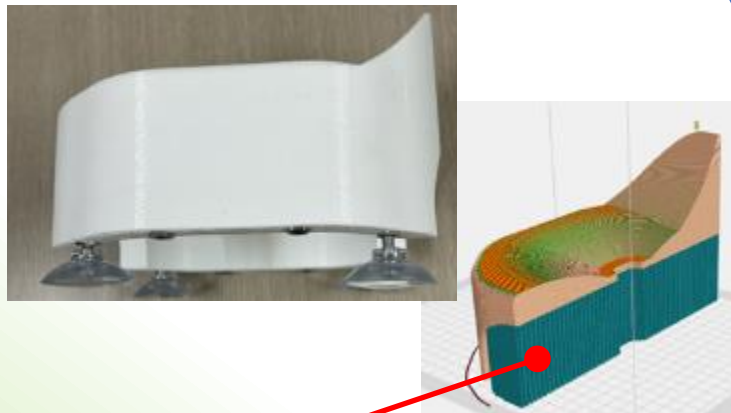


# 沐浴補助椅子

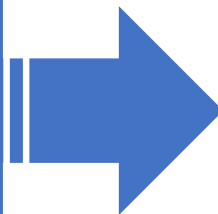
— 造形方法の改善 無駄を省いてコスト削減 —

Before



サポート材

一体造形では造形後不要となる  
サポート材が多く必要になってしまう



After



サポート材が不要に

あえて分割して造形することで、  
不要な造形物を無くしコスト削減

## 【特長】

- 分割造形に変更することで、材料の無駄・造形時間を削減しコストを削減
- 分割した箇所は接着後、シール材でコーティングし水の侵入と接着剥がれの対策を実施
- 造形品以外でも、足（吸盤）の可変ストローク幅を大きくするため、ボルトの変更で対策