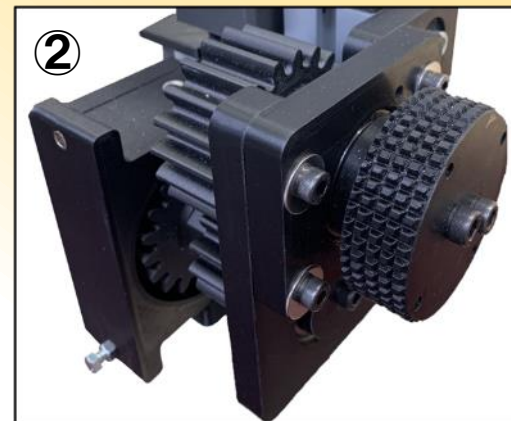
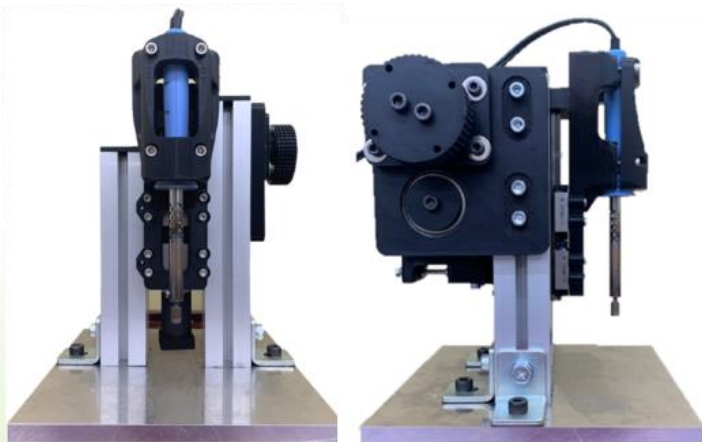


ヒートナット打ち込み治具

— 製造工程の効率化 **樹脂構造物を使用した治具の提案** —



<打ち込み例>

【特長】

- ギア、ハンドル、ハウジング部分に樹脂造形品を使用
- 歯数違いの平歯とシャフトを一体化造形することで部品点数削減…①
- ハンドル部は加工を入れずにローレット目にて造形…②
- ナットサイズが大きい場合、はんだを高温の物に変更して対応することもできる