

主要3Dプリンター

MetalX 金属FDM

造形サイズ L: 230 × W: 165 × H: 145mm
積層解像度 0.05 ~ 0.125mm
対応フィラメント 17-4PHステンレス鋼(SUS630)/D2ツール鋼(SKD11)/A2ツール鋼(SKD12)/H13ツール鋼(SKD61)/**インコネル625**/銅
特 徴 金属粉末とバインダーを混ぜた材料で造形し、次工程の脱脂でバインダー材を除去焼結することで**密度96%の金属造形物が完成**



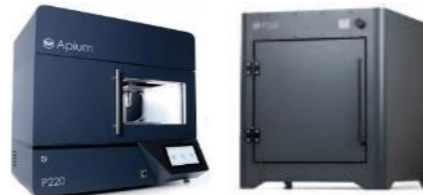
MarkforgedX7 炭素繊維強化樹脂

造形サイズ L: 330 × W: 270 × H: 200mm
積層解像度 0.05 ~ 0.25mm
対応フィラメント 【樹脂材料】 ONYX/ONYX-FR/ONYX-ESD/Nylon/PLA (生分解性) /TPU (ゴム系材料) 【繊維材料】 Carbonfiber(FR-A/CFF)/Kevlar/Fiberglass/HSHT Fiberglass
特 徴 ナイロンに短繊維カーボンを配合した**Onyx**を使用して高強度な造形が可能
樹脂材料を補強する形で繊維材料を積層することでより強度のある部品を造形可能



P220 炭素繊維強化樹脂 スーパーエンブラ

造形サイズ L: 220 × W: 175 × H: 160mm
積層解像度 **0.0125** ~ 0.05mm
対応フィラメント PEEK/CFR PEEK/GFR PEEK/PEI/POM/PVDF/ABS
特 徴 高強度、耐熱性を誇る**スーパーエンブラ<PEEK>**の造形や、カーボンやガラスを配合した、機械的特性を向上した材料での造形も可能



Adventurer 3X / Adventurer 4 汎用樹脂 エンブラ

造形サイズ L: 150 × W: 150 × H: 150mm/L: 220 × W: 200 × H: 250mm
積層解像度 0.05 ~ 0.3mm
対応フィラメント **ABS/ASA (耐候性ABS)** /PLA/PC/PETG/PETG-CF
特 徴 コンパクトサイズのエントリーモデル3Dプリンター 汎用樹脂材料での造形が可能



Creator 3 / Creator 3 Pro 汎用樹脂 エンブラ

造形サイズ L: 300 × W: 250 × H: 200mm
積層解像度 0.05 ~ 0.3mm
対応フィラメント ABS/ASA/PLA/TPU/PETG/PETG-CF/PA/PA-CF/PAHT
特 徴 左右独立式デュアルヘッドを搭載したプリンターで、**2色造形や多種フィラメントでの造形、カーボン配合樹脂の造形も可能**



MOMENT 2 汎用樹脂

造形サイズ L: 310 × W: 295 × H: 320mm
積層解像度 0.05 ~ 0.3mm
対応フィラメント ABS/PLA/Flexible/Wood/他
特 徴 約300mm四方の造形エリアを持ち、**大型サイズの造形が可能な汎用樹脂用3Dプリンター**



主要設備構成一覧

金属用3Dプリンター

FDM方式で積層造形して、脱脂・焼結をおこなう

カーボン用樹脂プリンター

先進の炭素繊維材料に対応した3Dプリンター

スキャナー型3次元測定器

造形物の寸法測定及びリバースエンジニアリングに活用する

複合加工機、ショットブラスト機、汎用加工機

造形物の精度改善、表面粗さの調整、バリ取りに使用する

金属粉末・フィラメント保管庫

金属粉末及びフィラメントを乾燥した状態で保管する

熱処理炉

残留歪の除去焼きなましといった後工程で使用する



3Dプリンティング事業紹介



株式会社 ライフドア

<https://lifedoor-group.com/>

■ 本 社

〒930-0010 富山県富山市稲荷元町二丁目10番5号
スタッフインビルA (ショッピングセンター アピア向い)
TEL: 076-471-5435 FAX: 076-471-5436
Mail: life-group@lifedoor.co.jp
<https://lifedoor-group.com/>



■ 立山事業所

〒930-0227 富山県中新川郡立山町草野101
(旧 ショッピングセンター ナビオ)
TEL: 076-461-5382 FAX: 076-461-5383

お問い合わせ先



お問い合わせフォーム



LINE公式アカウント

Mail: life-group@lifedoor.co.jp

3Dプリンティング事業について

弊社は2020年から3Dプリンティング事業（プラスチック、金属）を中核として、デジタル産業革命に参画し基盤作りを進めており、若者世代が働きがいのある企業をめざしております。

3Dプリントは、少量生産の金型廃止、企画段階でのモック（模型）による組付け性能やデザイン性の検討、複雑形状の製品製作、ハニカム（中空）構造を利用した軽量化、数回しか使用しないマスキング治具（塗装、メッキなど）に、コスト的に有効な製作方法であり、あらゆる分野（工業、医療、教育など）での応用を、弊社はお客様と共に積極的に展開しております。

また、弊社は3Dスキャナーを利用したサービスとして、金属及びプラスチックの両方で、破損した部品の再生、図面がなく現品しかない部品の測定・作図・製作、お客様のアイデアを基にした作図・製作をしております。

さらに、精度が必要な部位には、社内にある加工設備を利用し、必要な切削加工などを追加して、お客様のご要望に対処しております。



金属・強化樹脂・汎用樹脂の造形サービス

金属部品から強化樹脂への代替、
ハニカム（中空）構造による治具等の軽量化の提案

金属用3D造形サービス

- 従来の切削加工で不可能とされる複雑形状な複合治具、3次元的な冷却路を必要とされる金型などの製作

強化樹脂3D造形サービス

- ナイロン系の樹脂に短繊維カーボン混ぜたマイクロカーボン強化樹脂による造形で金属加工に比してコスト・重量の大幅削減
- CF（カーボン長繊維）、GF（ガラス長繊維）を混合することで金属並み強度を実現

CADデータ作成・解析サービス

複雑形状品の一体造形による

部品点数の削減・構造変更の容易性の提案

- 手書き・2次元図面のみでも、3次元データの作成
- トポロジー解析による最適形状・応力解析などへの対応
- 図面がなくとも、現物スキャンによる造形データ及び図面の作成可能



スキャナー型
3次元測定器

エンジニアリングサービス

開発工数・工期短縮、試作金型レスによる
開発費のコストダウン提案

- 「製品の改良・改造がしたい」、「製造工程を工程統合して作業改善がしたい」、「新商品開発の試作費用低減・時間短縮をはかりたい」といったお困りごとに対応
- 試作モデルの造形、複合治具の提案
- モック（模型）アップ（造形）による動作・性能確認

仕上げ加工サービス

装飾品などの材料にとられない
一体造形（樹脂・SUS等）の提案

- 公差穴、面精度の要求に対しては、後工程での切削加工により造形の最終工程まで対応

3Dプリンティング製品紹介

3Dプリントを用いた様々な部品や治具、モックアップ等と共に、3Dプリント造形品を活用した製造工程の効率化のための組立品も製作しております。お気軽にご相談ください。

複雑形状の加工用固定治具



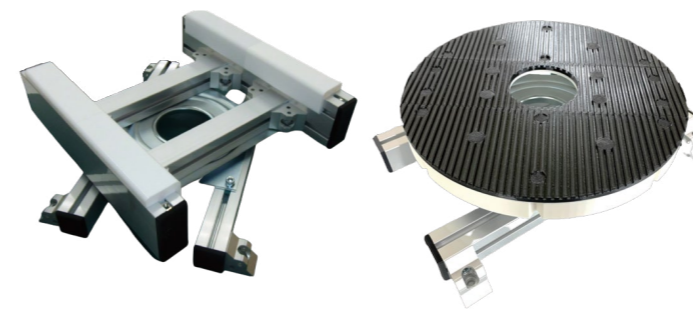
ロボットハンドツカミ具



ロボットハンドモックアップ

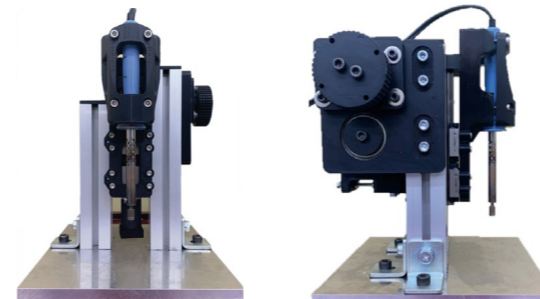


フレキシブル回転テーブル



ヒートナット打込み治具

—樹脂構造物を使用した治具の提案—



金属平歯車（中空）



ベアリング保持器



切削加工

中空

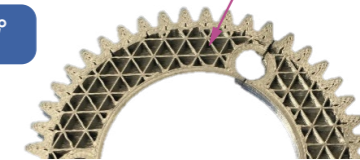
塗装マスキング治具

作動確認モックアップ

医療・看護授業用モックアップ

クーラントノズルモックアップ

教育用備品



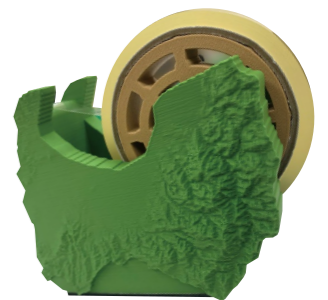
ベアリングゴムシール



Welcome Board



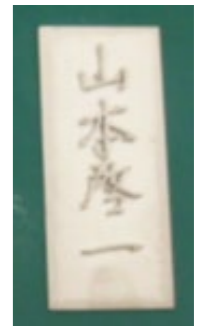
ジオラマテープカッター



複数ボルト同時装填治具



金属表札



ベアリング圧入治具

—最適形状と材料置換で軽量化—

